



CIVA
N·D·E | 11

Simulation Software for Non-Destructive Testing

A helicopter in flight.

Application Example N°4

악화 요인의 평가

Background

현장에서 검사 절차 및 성능의 효과를 평가할 때, 검사결과에 영향을 미칠 수 있는 **저해 요인들(deterioration factors)**을 확인하고 평가해야만 합니다.

다양한 결과의 원인이 되는 모든 요소를 고려할 수는 없습니다. 그러므로 이 경우에는 크기조절 기능(sizing capability)과 **검출 감도(detection factor)**의 효과를 계량하는 것이 매우 중요합니다.

이러한 지식은 안전 마진(safety margin)과 **한계 임계값(acceptance thresholds)**을 결정하고, 검사 방법의 **성능 한계(performance limitation)**를 지정하는데 필수적입니다.

Benefits

CIVA 시뮬레이션을 아래의 경우에 사용:

- 변동성(variability)의 원인을 확인, 평가하고, 성능에 가장 크게 영향을 미치는 변수(parameter)들을 결정.
- 연구실에서 실험적으로 조절하기 어려운 변수(parameter)들을 연구.
- 변동성(variability)의 효과에 대한 정량화.
- **검사절차(inspection procedure) 최적화를 통해 신뢰성을 향상시키기** 위하여, 변동성 평가(variability assessment)와 민감도 연구(sensitivity study)에 대한 결과들을 사용.

악화 요인의 평가

Case study

probe의 방향(orientation)과 이격거리(lift-off)의 함수로서의 결합 응답(defect response)

THE PROBLEM

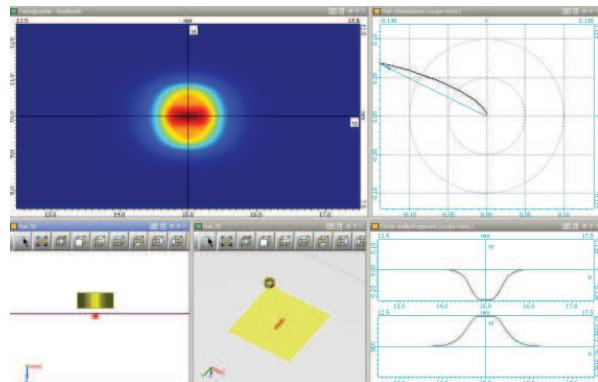
와전류 신호(eddy-current signal)는 아래 변수에 매우 민감합니다:

- 이격거리(lift-off)
- probe의 방향(orientation)과 기울어짐(tilt)

또한, 측정과정에서, 특히 수동으로 동작하는 "pencil" probe를 이용한 측정에서는 명목값(nominal value) 주위에서 변동하는 경향이 있습니다.

명목상 유사한 성능을 가지고 있는 서로 다른 sensor들을 비교하고 평가하기 위해서, 실제 작동조건하에서 발생하는 변동성을 설명하는 것은 필수적입니다.

평판의 표면 균열(surface-breaking crack)을 원통형 코일(cylindrical coil)로 와전류 검사

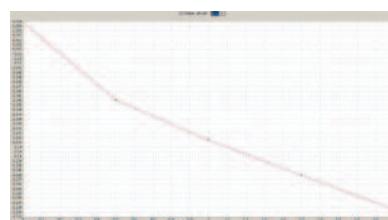


평판과 완벽하게 평행하고 0.1mm 간격을 가진 sensor로 측정한 결과. C-스캔 영상, 임피던스 평면(impedance plane), 채널X(실수축)와 채널Y(허수축).

다양한 공기간극(air gap)과 코일방향(coil orientation)을 고려하여 평판의 표면 균열에



CIVA로 계산한 진폭
변위 곡선(amplitude variation curve):
센서가 표면에
평행(0°방향)할 때,
공기간극(air gap)
효과(가로축)에 따른
신호진폭(세로축).



공기간극(air gap)
이 0.1mm 일 때,
센서방향(sensor orientation) 효과
(가로축)에 대한
신호진폭(세로축).

공기간극이 증가할수록 신호진폭은 급격하게 감소합니다.
간극이 0.1에서 0.15mm로 증가할 때 진폭은 40%가 감소합니다.
probe의 잘못된 정렬(misalignment)로 인한 진폭의 손실은
심각하지는 않지만, 여전히 중요합니다(평행비 2도 정도
어긋나면 약 15% 감소).

CIVA'S CONTRIBUTION

CIVA를 사용하면 이격거리(lift off)와 probe 방향(orientation)을 포함한 변수들(variables)의 효과를 평가할 수 있는 민감도 연구(sensitivity study)를 쉽고 빠르게 수행하는 것이 가능합니다.

여러 가지 다른 구성에 대하여 한 세트의 계산으로 시뮬레이션 할 수도 있습니다. 서로 다른 시뮬레이션으로부터 데이터를 자동 추출할 수 있으며, 동일한 그래프상에서 나타낼 수 있습니다.

이러한 결과들을 이용하여 성능의 한계(performance limit)를 평가하거나 검출의 최적 임계값(the best threshold for detection)을 결정하는 절차를 최적화 시킬 수 있습니다.

www.extende.com